

II 鉄骨加工工場及び工事現場における試験・検査等の結果

a.検査等の項目		b.実施した試験・検査等の方法 (実施した項目のチェック)		c.検査等の実施年月日			
				社内検査 ※2		受入れ検査 ※3	
				鉄骨加工工場	工事施工者	工事監理者	検査機関等
① 工 場 制 作 時 に お け る 組 立 検 査 等 の 実 施 状 況	鉄骨加工工場の決定	<input type="checkbox"/> 書類審査 <input type="checkbox"/> 大臣認定等のランク確認 <input type="checkbox"/> 工場実地調査					
	鉄骨製作要領書	<input type="checkbox"/> 設計図書との照合 <input type="checkbox"/> 図書審査					
	溶接方法の承認	<input type="checkbox"/> 製作要領書審査 <input type="checkbox"/> 承認試験					
	溶接技能者の承認	<input type="checkbox"/> 資格証の確認 <input type="checkbox"/> 溶接条件と資格の適合 <input type="checkbox"/> 技量確認試験(実施・他工事資料参考)					
	使用鋼材等の受入検査	<input type="checkbox"/> ミルシートの確認 <input type="checkbox"/> 立会検査 <input type="checkbox"/> 鋼材判別器 <input type="checkbox"/> 材質試験 <input type="checkbox"/> ()					
	使用材料・製品等の受入検査 (高力ボルト、スタッドボルトその他)	<input type="checkbox"/> ミルシートの確認 <input type="checkbox"/> 製品確認 <input type="checkbox"/> 立会検査 <input type="checkbox"/> ()					
	原寸検査等	<input type="checkbox"/> テープ合わせ <input type="checkbox"/> 床上原寸図 <input type="checkbox"/> 工作図審査 <input type="checkbox"/> 規定・型板検査 <input type="checkbox"/> ()					
	切断後の鋼材材質の確認	<input type="checkbox"/> マーキング確認 <input type="checkbox"/> 切板発注指示書確認 <input type="checkbox"/> 確認試験 <input type="checkbox"/> ()					
組 立 検 査	<input type="checkbox"/> 開口形状・角度 <input type="checkbox"/> ルート面・ルート間隔 <input type="checkbox"/> 肌すき、食違 <input type="checkbox"/> 仕口部のずれ <input type="checkbox"/> 裏あて金・エンドタブ <input type="checkbox"/> スカラップ工法 <input type="checkbox"/> スカラップ形状・寸法 <input type="checkbox"/> 仮付け溶接 <input type="checkbox"/> 内ダイヤの取付け		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> 溶接ゲージ <input type="checkbox"/> スケール				
	★以下の項目は、2節目以降の組立検査時に確認する <input type="checkbox"/> 予熱の方法と管理方法の確認 <input type="checkbox"/> 予熱温度チェック <input type="checkbox"/> パス間温度、入熱量の管理方法の確認と管理の結果		<input type="checkbox"/> 製作要領書の確認 <input type="checkbox"/> 温度チョーク <input type="checkbox"/> ()				
	<input type="checkbox"/> ボルトの口径 <input type="checkbox"/> 孔心・孔間隔のずれ <input type="checkbox"/> 摩擦接合面の確認		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> ゲージ				
鉄 骨 製 品 の 受 入 検 査	<input type="checkbox"/> 部材の社内検査実施状況の確認 <input type="checkbox"/> 製品の社内検査報告書確認						
	<input type="checkbox"/> 部材表面検査 <input type="checkbox"/> 取り合い部検査 <input type="checkbox"/> スタッド溶接検査 <input type="checkbox"/> 高力ボルトの締め付け検査 <input type="checkbox"/> スラグ、スパッタの除去 <input type="checkbox"/> ()		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> ゲージ・スケール <input type="checkbox"/> 打撃曲げ試験				
	<input type="checkbox"/> 外観検査(精度、表面欠陥) <input type="checkbox"/> 超音波探傷検査(内部欠陥)		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> 溶接ゲージ <input type="checkbox"/> スケール <input type="checkbox"/> 超音波探傷試験 <input type="checkbox"/> ()				
<input type="checkbox"/> 溶接部の社内検査報告書の確認 社内検査を実施したものの所属・資格・氏名 () ()		受入検査結果のまとめ <input type="checkbox"/> 第三者検査機関による溶接部の受入検査報告書の確認 <input type="checkbox"/> 契約書等確認検査を実施した者の資格・氏名 () <input type="checkbox"/> 工事監理者が指定した「技術者」による代行検査報告書の確認 「技術者」の所属・氏名()					
1 全数検査(検査数 合格数 合格率)		1 抜き取り検査の場合は、次の項目を記載して別に報告書を添付					

		(不合格部の補修箇所 補修方法 2 抜き取り検査の場合は、次の項目を記載して別に報告書を添付する。 ・検査ロットの構成方法・抜き取り方法・抜き取り率・検査数 ・不合格箇所数・検査ロットの合否判定・補修方法等					・検査ロットの構成方法・抜き取り方法・抜き取り率・検査数 ・不合格箇所数・検査ロットの合否判定・補修方法等 2 全数検査(検査数 合格数 合格率) (不合格部の補修箇所 補修方法)	
	不具合の処置及び検査結果の考察							
② 現場 工事 にお ける 検査 等 の 実 施 状 況	鉄骨工事施工要領書に承認		<input type="checkbox"/> 設計図書との照合 <input type="checkbox"/> 図書審査					
	溶接方法の承認		<input type="checkbox"/> 製作要領書審査 <input type="checkbox"/> 承認試験					
	溶接技能者の承認		<input type="checkbox"/> 資格証の確認 <input type="checkbox"/> 溶接条件と資格の適合 <input type="checkbox"/> 技量確認試験(実施・他工事資料参考)					
	使用材料・製品の検査 (高力ボルト等)		<input type="checkbox"/> ミルシートの確認 <input type="checkbox"/> 現場軸力導入試験 <input type="checkbox"/> ()					
	柱 脚	<input type="checkbox"/> 柱据付け面の状況		<input type="checkbox"/> 設計図書との照合 <input type="checkbox"/> レベル				
		<input type="checkbox"/> アンカーボルトの据付け状況 <input type="checkbox"/> 露出型固定柱脚の施工状況 <input type="checkbox"/> ()		<input type="checkbox"/> スケール <input type="checkbox"/> 柱脚メーカーのチェックシート照合 <input type="checkbox"/> ()				
	建 て お 方	<input type="checkbox"/> 建入れ直し <input type="checkbox"/> 仮締めボルト <input type="checkbox"/> 倒壊防止措置 <input type="checkbox"/> 建て方精度 <input type="checkbox"/> ()		<input type="checkbox"/> 施工要領書等との照合 <input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> スケール <input type="checkbox"/> 下げ振り				
		<input type="checkbox"/> 摩擦接合面の確認 <input type="checkbox"/> 食違い・肌す き検査 <input type="checkbox"/> 1次締め後全数マーキング <input type="checkbox"/> 本締め検査 <input type="checkbox"/> 共回り・締め忘れ検査		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> ゲージ <input type="checkbox"/> ()				
	ボ ルト の 実 施 状 況	<input type="checkbox"/> 作業環境等 <input type="checkbox"/> 予熱の実施状況		<input type="checkbox"/> 施工要領書等との照合 <input type="checkbox"/> 温度チョーク				
		<input type="checkbox"/> ルート間隔 <input type="checkbox"/> 食違い・仕口部ずれ <input type="checkbox"/> エンドタイプ、裏当て金の施工状況		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> 溶接ゲージ <input type="checkbox"/> スケール				
<input type="checkbox"/> 溶接部の外観検査(精度・表面欠陥) <input type="checkbox"/> 超音波探傷検査 <input type="checkbox"/> () <input type="checkbox"/> 合成スラブの施工状況 (スタッド、焼き抜き栓溶接等)		<input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> 溶接ゲージ <input type="checkbox"/> スケール <input type="checkbox"/> 超音波探傷試験 <input type="checkbox"/> () <input type="checkbox"/> 目視 <input type="checkbox"/> ゲージ <input type="checkbox"/> 打撃曲げ試験 <input type="checkbox"/> スラブメーカーのチェックシート照合						
接 工 事	社内検査 <input type="checkbox"/> 実施 <input type="checkbox"/> 省略 <input type="checkbox"/> 溶接部の社内検査報告書の確認 社内検査を実施したものの所属・資格・氏名 () ()		受入 検査 結果 の ま と め		<input type="checkbox"/> 第三者検査機関による溶接部の受入検査報告書の確認 <input type="checkbox"/> 契約書等確認検査を実施した者の資格・氏名 () <input type="checkbox"/> 工事監理者が指定した「技術者」による代行検査報告書の確認 「技術者」の所属・氏名()			
	1 全数検査(検査数 合格数 合格率)				左記で社内検査実施の場合は、次の1、省略の場合2とする。			

	<p>(不合格部の補修箇所 補修方法)</p> <p>2 抜き取り検査の場合は、次の項目を記載して別に検査報告書を添付する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・検査ロットの構成方法・抜き取り方法・抜き取り率・検査数・不合格箇所数 ・検査ロットの合否判定・補修方法等 	<p>1 抜き取り検査の場合は、次の項目を記載して別に検査報告書を添付する</p> <ul style="list-style-type: none"> ・検査ロットの構成方法・抜き取り方法・切り取り率・検査数 ・検査ロットの合否判定・補修方法 <p>2 全数検査(検査数 合格数 合格率)</p> <p>(不合格部の補修箇所 補修方法)</p>
<p>不具合の処置及び検査結果の考察</p>		

※2 左に掲げられた「a.検査等の項目」欄の項目について、社内検査として実施した項目を「b.実施した試験・検査等の方法」欄の項目から選んで、をチェックする。「c. 検査等の実施年月日」欄にこれらを実施した月日を記入する。

※3 上記と同様に、3者がそれぞれの立場で、受入れ検査として実施した項目とこれらを実施した月日を記入する。このうち、工事監理者が自らの業務の一部を他者(本報告書様式第2面の「検査技術者(溶接部以外の受入れ検査)」欄に記載した技術者 ※1参照)に依頼して、代行検査等に当たさせた項目については、工事監理者の欄に検査等の月日と当該「検査技術者」の氏名を記入する。