

3 鉄骨造チェックシート

※該当する検査を丸で囲むこと。

建築敷地の所在地	
確認年月日・番号	
建築主住所氏名	
工事監理者住所氏名	T E L
工事施工者住所氏名	T E L

検査項目	検査の判定基準・方法等			検査日付		建築主事・指定確認検査機関				
				工事施工者	工事監理者	検査方法 注2 A：目視検査 B：計測検査 C：報告書等による検査	検査結果		修正 法令適合確認 月日	
	検査に用いる図書	判定基準	検査方法				良	否		
工事監理の状況確認	中間検査申請書の添付資料	規則第1条の3	検査申請書第4面「工事監理状況欄」の記載事項を確認し、工事監理が適切に行われていることを確認			A・B・C				
	確認申請書・添付図書	規則第1条の3	建設工事の実況について確認申請書・添付図書との不整合部分の有無を確認			A・B・C				
	敷地の状況確認	法第19条	敷地の高低差、がけ等の状況確認（指定工作物である擁壁がある場合は、指定工作物の確認及び検査済証が交付されていることを確認）			A・B・C				
	建築物の形状・寸法	令第3章第5節	柱、はり、壁、床版の位置・部材スパン寸法の確認			A・B・C				
使用建築材料の品質	使用構造材料一覧表、構造詳細図	法37条	骨材の品質（JIS規格）の確認			A・B・C				
他工程部分	基礎工事	基礎伏図、使用構造材料一覧表、構造詳細図	令第38条	中間検査チェックシート（RC造）による			C			
	RC工事	各階伏図、軸組図、使用構造材料一覧表、構造詳細図	令第3章第6節	中間検査チェックシート（RC造）による			C			
I 報 告 書	①加工工場の選定注3	確認に必要な図書	規則第1条の3	建築物の規模等認定の条件に見合った生産能力があること			C			
	②指定建築材料の品質確認	使用構造材料一覧表	法第37条	a) 鋼材、高力ボルトセットの規格・品質の確認			C			
		確認に必要な図書	令第67条	d) 溶接材料の規格と鋼材の組合わせの適否			C			

審査 による 確認 事項	③組立精度の確認	確認に必要な図書	令第67条	開先角度、ルート面、ルートギャップ、食い違い等組み立て時の鉄骨の精度			C				
	④製品検査1 (鉄骨部材の数法精度測定)	確認に必要な図書	令第67条	鉄骨部材の寸法精度 (参考：JASS6付則6鉄骨精度検査基準)			C				
	⑤高力ボルト接合部の処理	確認に必要な図書	令第67条	c) 接合部の確認			C				
	⑥製品検査2 (溶接接合部の品質)	確認に必要な図書	令第67条	外観検査及び超音波探傷検査の結果確認(参考：JASS6付則6鉄骨精度検査基準UT基準注7)			C				
	II 現場 検査 事項	1 全 体	①加工工場の種別	確認に必要な図書	規則第1条の3	表示板による加工工場の種別グレード			A・C		
			②材料品質規格確認	使用構造材料一覧表	法第37条	a) 鋼材等の品質規格証明書と現物との照合			A・C		
			確認に必要な図書	令第67条	b) 溶接材料の規格と鋼材の組み合わせの適否			A・C			
③部材の配置		各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第3章第8節	柱、はり、ブレース、床版等の位置(確認図書との照合)			A・C				
④部材の寸法・形状		各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第3章第8節	柱、はり、ブレース、床版等の位置(確認図書との照合)			A・B・C				
⑤建て方精度		各階床伏図、軸組図、構造詳細図		架構の建て方精度(参考6付則6鉄骨精度検査基準)			A・C				
①溶		各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第92条・第96条	a) 溶接継ぎ目の種類(突合せ溶接・すみ肉溶接)			A・B・C				
		各階床伏図、軸組図、構造詳細図	令第67条	b) ダイアフラムとフランジのずれ			A・B・C				

接部分の外観・形状寸法	構造詳細図	令第67条	c) 突合せ継手の食違い			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	d) アンダーカット			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	e) われ			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	f) その他の溶接部の外観・形状・寸法(参考6付則6鉄骨精度検査基準)			A・B・C			
②現場溶接部分組立精度	構造詳細図	令第67条	開先角度、ルート面、ルートギャップ、食い違い等組み立て時の鉄骨の精度			C			
③現場溶接部の製品検査	構造詳細図	令第67条	外観検査及び超音波探傷検査の結果確認(参考:JASS6付則6鉄骨精度検査基準UT規準注7)			C			
④現場溶接部分の外観形状寸法	構造詳細図	令第3章第8節	a) 現場溶接部の部位(確認図書との照合)			A・C			
	構造詳細図	令第92条・第96条	b) 溶接継ぎ目の種類(突合せ溶接・すみ肉溶接)			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	c) ダイアフラムとフランジのずれ			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	d) 突合せ継手の食違い			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	e) アンダーカット			A・B・C			
	構造詳細図	令第67条	f) その他の溶接部の外観・形状・寸法(参考6付則6鉄骨精度検査基準)			A・B・C			
3 高 力 ボ ルト 形	① 構造詳細図	令第92条の2	a) 現場受入検査(トルク係数値確認・導入張力確認試験)実施状況の確認			C			
	構造詳細図	令第92条の2	b) ボルトの本数スプライス数、摩擦接合面の確認			A・C			
	構造詳細図	令第67条	c) ボルトの径、孔径、中心距離、縁端距離の確認			A・C			
	構造詳細図	令第92条の2	d) 締付け状態の確認(肌すき・ピンテール破断・マーキングの状態)の確認			A・C			

接 合 部	② J I S 形 六 角	構造詳細図	令第92条 の2	a) 締め付け機器の調整、 現場受入検査(導入張力 確認試験)実施状況の確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第92条 の2	b) ボルトの本数スライス 数、摩擦接合面の確認			A・C			
		構造詳細図	令第92条 の2	c) ボルトの径、孔径、中 心距離、縁端距離の確認			A・C			
		構造詳細図	令第92条 の2	d) 締め付け状態の確認(肌 すき・ピンテール破断・ マーキングの状態)の確認			A・C			
4 ブレース 接合部		構造詳細図	令第3章 第8節	a) 現場溶接部の部位(確 認図書との照合)			A・C			
5 柱 の 脚 部 の 構 造 方 式	① 露 出 形 式	共通 構造詳細図	令第66条	柱脚接合方法と仕様の 確認(確認添付図書との 照合)			A・C			
		構造詳細図	令第66条	a) アンカーボルトの材 質・径・本数とナットの 高さの確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第66条	b) アンカーボルトの均等 な配置の確認			A・C			
		構造詳細図	令第66条	c) 座金の使用、ナットの 戻り止め措置の確認			A・C			
		構造詳細図	令第66条	d) アンカーボルトの定着 長さの確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第66条	e) 柱の最下端の断面積 に対するアンカーボルト の全断面積の割合の確認			A・C			
		構造詳細図	令第66条	f) ベースプレートの厚さ の確認			A・B・C			
		構造詳細図	令第66条	g) アンカーボルトの径、 孔径、縁端距離の確認			A・C			
		構造詳細図		h) アンカーボルトの締め 付け状態の確認			A・C			
	② 根 巻 き 形 式	構造詳細図	令第66条	a) 根巻き部分の高さの確 認			A・C			
		構造詳細図	令第66条	b) 根巻き部分の立上り種 筋の本数及びその頂部 のかぎ状加工の確認			A・C			
		構造詳細図	令第66条	c) 立上り主筋の定着長さ (根巻き部分・基礎)の確 認			A・B・C			
		構造詳細図	令第66条	d) 根巻き部分の帯筋(令 77②③)の確認			A・B・C			
構造詳細図			e) スタッドボルトの径・本 数・配置の確認			A・C				
③ 埋 込	構造詳細図	令第66条	a) 柱の埋込長さの確認			A・B・C				
	構造詳細図	令第66条	b) 側柱・隅柱のU字形補 強等による補強の確認			A・B・C				

み 形 式	構造詳細図	令第66条	c)埋込部分の鉄骨のかぶり厚さの確認			A・B・C				
	構造詳細図	令第66条	d)スタッドボルトの径・本数・配置の確認			A・C				
	6 床スラブ接合部	構造詳細図	令第3章第8節	a)床構造の型式(合成スラブ・)			A・C			
		構造詳細図	令第3章第8節	b)シャーコネクター(頭付きスタッド等)の施工状況・検査結果の確認			A・C			
	7 帳壁等の接合部	構造詳細図	令第39条	緊結金物の取付け状況の確認			A・C			
添付書類等		<input type="checkbox"/> 製作要領書 <input type="checkbox"/> 鋼材ミルシート <input type="checkbox"/> 鉄骨工事施工状況報告書 <input type="checkbox"/> 鉄骨精度測定結果 <input type="checkbox"/> 溶接部社内検査結果報告書 <input type="checkbox"/> 溶接部受入検査結果報告書(第三者検査) <input type="checkbox"/> 写真 <input type="checkbox"/>								
検 査 結 果 に 伴 う 手 続 き	検査結果及び処置	1 検査申請書の提出直近の建築確認申請書確認。計画変更確認等の有無(<input type="checkbox"/> 有り <input type="checkbox"/> なし) 2 確認図書との不整合部分の有無(<input type="checkbox"/> 有り <input type="checkbox"/> なし) 3 不整合部分があった場合の措置(<input type="checkbox"/> 法令不適合 <input type="checkbox"/> 変更確認申請指示 <input type="checkbox"/> 軽微な変更処理) 4 法令不適合の場合の不適合通知処理年月日・処理番号() 5 不適合通知後の処理 <input type="checkbox"/> 違反建造物として特定行政庁に連絡・通知 <input type="checkbox"/> 確認申請 6 変更確認申請指示の場合の措置 <input type="checkbox"/> 申請年月日・番号 <input type="checkbox"/> 完了検査・中間検査申請年月日・番号 7 軽微な変更処理の場合の措置 <input type="checkbox"/> 変更図面提出と再検査 <input type="checkbox"/> 仕様書等の再確認により適合(再検査なし)								
	特定工程後の工程の指定	1 特定工程後の工程指定部分 2 指定年月日								
	特定工程後の工程の指定解除	1 特定工程後の工程指定部分 2 指定解除年月日								
検査結果の考察										