

鉄骨工事施工状況報告書

津市建築主事 様

提出日 年 月 日

I 一般事項

建 築 主	住 所 : 氏 名 ※												
報 告 者	工 事 監 理 者	住 所 : 事務所名 () 級建築士事務所 () 登録第 号 氏 名 () 級 建 築 士 () 登録第 号											
	工 事 施 工 者	住 所 : 氏 名 代表取締役氏名 建設業の許可 () 登録第 号											
建 築 物 ・ 鉄 骨 工 事 の 概 要	設 計 者	住 所 : 事務所名 () 級建築士事務所 () 登録第 号 氏 名 () 級 建 築 士 () 登録第 号											
	建築工事の名称												
	建築 確 認 年 月 日 第 号												
	建築 場 所												
	主 要 用 途		階 数	地上 階/地下 階	延べ床面積			m ²					
	構 造 種 別		S造・SRC造・他()造	架構形式	X方向			Y方向					
	溶 接 長		m	鉄骨総重量	t	鉄骨単位重量	t/m ²	計算ルート	X方向 Y方向				
	構造耐力上主 要な部分に使 用した鋼材等 の種類及び使 用部位等		使用部位	鋼材の種類	使用重量	高力ボ ルトの 種類及 び接合 方法等	種類・径等		接合方法	締付方法			
							トルシア型	S T・径 M	摩擦・引張	<input type="checkbox"/> トルクコントロール法			
							JIS型	F T・径 M	摩擦・引張	<input type="checkbox"/> トルクコントロール法 <input type="checkbox"/> ナット回転法			
							溶融亜鉛メッキ	F T・径 M	摩擦	<input type="checkbox"/> ナット回転法(大臣認定品)			
	接合面 の 処理	$\mu = 0.45$		1.母材		2.スプライスPL							
	溶接継ぎ目の 部位、鋼材の 種類及び短期 許容応力度の 区分等		工 事 溶 接	接合部位	鋼材の種類	溶接の種類	強度区分	接合部位	鋼材の種類	溶接の種類	強度の区分		
							突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉	F・0.9F F・0.9F F・0.9F F・0.9F F・0.9F	現 場 溶 接			突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉 突合せ・すみ肉	F・0.9F F・0.9F F・0.9F F・0.9F F・0.9F
建築確認通知書と設計図書との照合		訂正箇所(有・無)				設計図書の訂正(確認済・未確認)							
建築確認後 の変更事項		変更届の提出(有・無) 届出年月日 年 月 日											
鉄骨製作工場名の現場表示板の設置期間			年 月 日 から 年 月 日まで設置 (写真提出)										

工 事 関 係 者 住 所 ・ 氏 名	工事監理者 構造担当責任者		事務所名 (TEL:) 住 所 資格・氏名
	第三者検査機関等(溶接部の受入れ検査) ※1		受入検査機関等の名称 (TEL:) 住 所 検査員資格・氏名
	検査技術者(溶接部以外の受入れ検査) ※1		所 属 (TEL:) 住 所 検査員資格・氏名
	工事施工者 鉄骨工事責任者		建設会社名 資格・氏名
	鉄 骨 加 工 場	名 稱	
		住 所	
		<input type="checkbox"/> 大臣認定工場	工場のランク 認定(登録)年月日 年 月 日 有効期限 年 月 日
		<input type="checkbox"/> 知事登録工場	認定(登録)番 号 第 号
		溶接管理責任者	所属 氏名 資格
	社 内 検 査	検 査 責 任 者	所属 氏名 資格
<input type="checkbox"/> 外 注		外注検査機関等の名称 住 所 検査員資格・氏名	
<input type="checkbox"/> 社内検査部門		所 属 部 署 検査員資格・氏名	
添 付 書 類 等	<input type="checkbox"/> 鋼材等の裏書ミルシート <input type="checkbox"/> ボルト類の強度試験報告書 <input type="checkbox"/> 工事監理契約書(写し) <input type="checkbox"/> 鋼材等の流通経路を示す書類 <input type="checkbox"/> 高力ボルト現場軸力導入試験報告書 <input type="checkbox"/> 認定証・資格証(写し) <input type="checkbox"/> 溶接部の検査方向書(外観+超音波探傷) <input type="checkbox"/> 高力ボルトの締付け検査報告書 <input type="checkbox"/> 鉄骨製作工場名の現場表示板の写真 <input type="checkbox"/> 溶接部検査に関する契約書(写し) <input type="checkbox"/> 合成スラブの施工状況報告書 <input type="checkbox"/> 各工程の工事写真 <input type="checkbox"/> 溶接部の強度試験成績書 <input type="checkbox"/> 露出型注脚施工管理報告書 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		

※ 1 溶接部を除く受入れ検査について、工事監理者が検査計画書及び検査依頼書に基づき依頼した技術者の所属、資格及び氏名等を記入する。

※ 自署でない場合は、記名と押印が必要です。